40.11
40.11.M

Appareils à rectifier les poinçons

Manuel ou Motorisé

TYPE AER / V
Rectification

AER/V80



Option

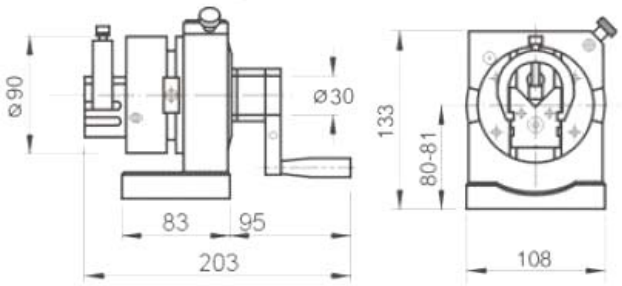
Utilisation:
Pour la rectification de précision des poinçons ainsi que pour le profilage des meules.

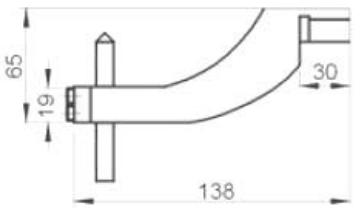
Exécution:
En acier à outils, trempé et rectifié avec grande précision. Livré avec bras pour dressage de meules.

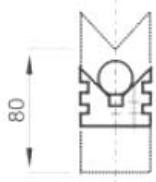
Précision:

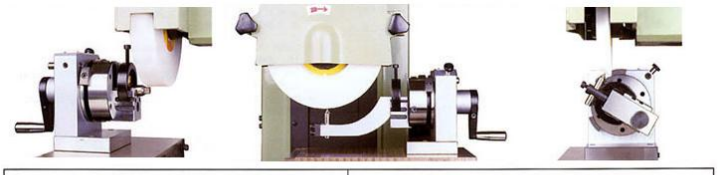
15 divisions:	+/- 30 secondes
Diamètre maxi de meules:	200 mm
Course verticale du vé:	25 mm
Diamètre de pièces admissibles:	von 4-30mm
Hauteur de pointe:	80 à 81 mm

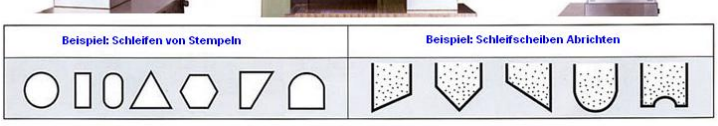
Exemple commande: 40.11 Appareil de précision
Type AER/V80











AER/V80M



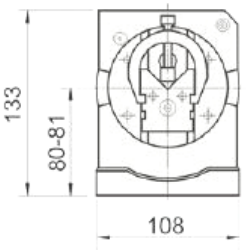
Utilisation:
Pour la rectification de précision des poinçons

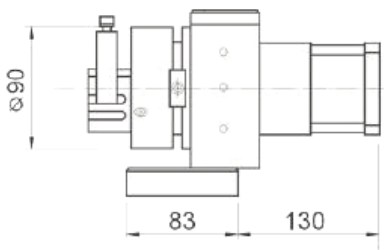
Exécution:
En acier à outils, trempé et rectifié avec grande précision

Précision:

Diamètre de pièces admissibles:	4-30mm
Concentricité:	0,003 mm
Course verticale du vé:	25 mm
Hauteur de pointe:	80 à 81 mm
Alimentation:	230 V – 50 Hz

Exemple commande: 40.11.M Appareil de précision
Type AER/V80M







Option: Avec moteur intégré

Option: Course horizontale du V

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08

BRIDAGE-MAGNETISME & SYSTEMES SARL – 120 Rue Jean Jaurès, F-92300 LEVALLOIS-PERRET - Tel: +33 01 81 87 61 69 Fax: +33 01 81 87 61 70
info@bms.industrie.com - www.bms-industrie.com