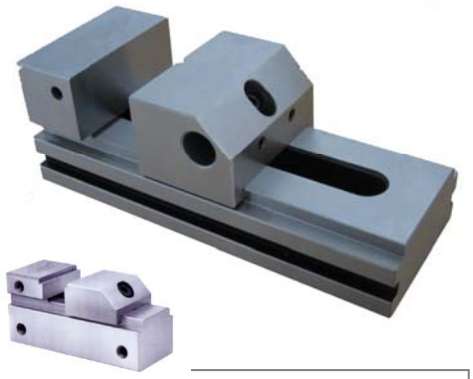
40.01
40.02
40.03

Etaux de précision

TYPE EP

Rectification, EDM, Fraisage

EPR



Utilisation:
Rectification, EDM, fraisage léger, contrôle

Exécution:
En acier à outils, trempé et rectifié avec grande précision
Dureté: HRC58

Précision:

Equerrage: 0,005 mm / 100 mm
Parallélisme: 0,003mm / 100 mm

Exemple commande: 40.01.25
Etau type EPR largeur de mors 25 mm

EPH



Utilisation:
Rectification, EDM, fraisage léger, contrôle

Exécution:
En acier à outils, trempé et rectifié avec grande précision
Dureté: HRC58

Précision:

Equerrage: 0,002 mm / 100 mm
Parallélisme: 0,002 mm / 100 mm

Exemple commande: 40.02.70
Etau type EPH largeur de mors 70 mm

EPAI



Utilisation:
Rectification, EDM, fraisage léger, contrôle

Exécution:
acier inoxydable, trempé et rectifié avec grande précision
Dureté: HRC58

Précision:

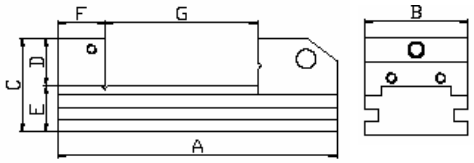
Equerrage: 0,002 mm / 100 mm
Parallélisme: 0,002 mm / 100 mm

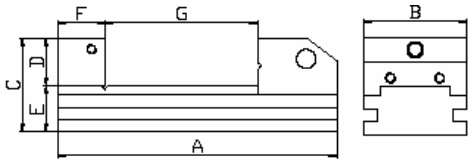
Exemple commande: 40.03.25
Etau type EPAI largeur de mors 25 mm

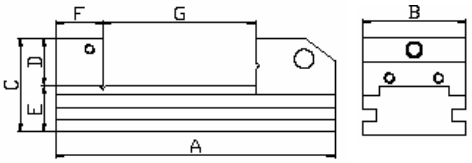
Dimensions en mm							
TYPE	A	B	C	D	F	G	Pds en kg
EPR 25	65	25	30	10	20	0-23	0,3
EPR 36	105	36	48	20	20	0-45	1,0
EPR 48	140	48	53	25	25	0-75	2,0
EPR 63	176	63	59	30	30	0-95	3,3
EPR 73	190	73	68	35	35	0-105	4,3
EPR 98	245	98	90	45	45	0-135	10
EPR 125	285	125	100	50	45	0-150	15
EPR 150	330	150	100	50	50	0-180	20

Dimensions en mm						
TYPE	A	B	C	D	G	Pds en kg
EPH 70	160	70	62	30	0-80	15,0
EPH 90	210	90	80	40	120	20,0

Dimensions en mm							
TYPE	A	B	C	D	F	G	Pds en kg
EPAI 25	65	25	30	10	20	0-23	0,3
EPAI 50	140	50	50	25	25	0-75	1,6
EPAI 73	180	73	63	30	35	100	3,8







Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08