30.10 Vakuum-Aggregat — TYP VAL

Mit Tank und Vakuumeinstellung

Groupe de vide à utiliser avec tous les systèmes à dépression de la gamme BMS.



Exécution :
Différentes capacitées sont disponibles (8m³ à 150 m³).
Groupe équipé d'un réservoir tampon (30 à 70 litres) afin de prévenir d'éventuelles fuites au niveau du circuit, et aussi pour allonger la durée de vie de la pompe qui ne se met en route qu'à partir d'un certain seuil préréglé (ce seuil dépend de la force de maintien que vous désirez pour la maintien de votre pièce). Seuil de vide réglable manuellement à l'aide d'un vacuostat.

Livraison standard :
- Coffret de démarrage (aux normes CE)
- Vacuostat de réglage du vide
- Vacuomètre de visualisation
- Filtre à air et crépine
- Lest d'air et clapet de retenue

Dimensions en mm					
TYPE	Moteur KW/V	Débit en m3/h	Capacité réservoir en L	Dimensions en mm LxBXH	Poids en kg
VA17L - 400	0,55 kw / 400 V 50 Hz	17	70	740 x 650 x 950	70
VA30L - 400	0,75 kw / 400 V 50 Hz	30	70	740 x 650 x 950	75
VA47L - 400	1,1 kw / 400 V 50 Hz	47	70	740 x 650 x 950	80

Exemple commande: 30.10.VA18L – Vakuum-Aggregat Typ VA11L

Système de sécurité :
Ce système de sécurité permet de verifier le seuil du vide au niveau du circuit afin d'autoriser ou non le départ cycle machine ou d'arrêter la machine en cas d'urgence.
Exécution: avec contact sec



Exemple commande: 30.10.VS – Système de sécurité Type VS

Séparateur de liquide :
Système conseillé pour éviter toutes aspirations de liquides dans la pompe lors de travaux sous arrosage.
Livré avec ou sans obturateur pour stopper l'aspiration.



Exemple commande: 30.10.VF – Séparateur de liquide Type VF

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08