30.01

Plateau à depression à grille

En aluminium à haute résistance

TYPE VRS

Rectif./Fraisage

Utilisation :

Une large gamme de plateaux à dépression à grilles pour améliorer les méthodes de bridage en fraisage, rectification, tournage, gravage, érosion, contrôle polissage, ... sur des matériaux non magnétiques (verre, bois, céramique, plastique, ...) ou sur des pièces de très faible épaisseur.

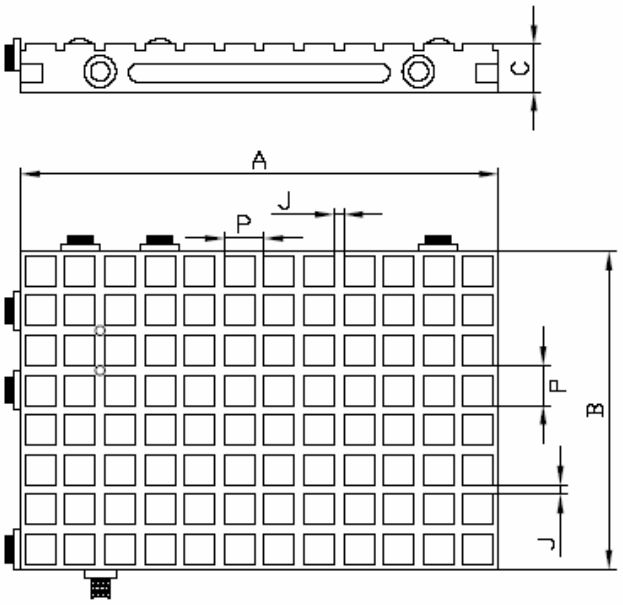


Exécution:

2 gammes de plateaux disponibles:
VRS25AL: grille 25 mm en Aluminium
VRS12AL: grille 12,5 mm en Aluminium

Parallélisme: 0.02/100 mm
Planéité : 0,02/100 mm

TYPE	Dimensions en mm A	B	C	P	Groupe dépression
VRS-200100	200	100	28	12,5 / 25	VAL11
VRS-250150	250	150	33	12,5 / 25	VAL11
VRS-300150	300	150	33	12,5 / 25	VAL11
VRS-350150	350	150	33	12,5 / 25	VAL11
VRS-400200	400	200	33	12,5 / 25	VAL11
VRS-500200	500	200	43	12,5 / 25	VAL11
VRS-600200	600	200	43	12,5 / 25	VAL11
VRS-400300	400	300	43	12,5 / 25	VAL11
VRS-500300	500	300	43	12,5 / 25	VAL11
VRS-600300	600	300	48	12,5 / 25	VAL11
VRS-700300	700	300	48	12,5 / 25	VAL17
VRS-400400	400	400	43	12,5 / 25	VAL17
VRS-600400	600	400	48	12,5 / 25	VAL17
VRS-800400	800	400	48	12,5 / 25	VAL17
VRS-1000400	1000	400	48	12,5 / 25	VAL17
VRS-500500	500	500	48	12,5 / 25	VAL17



Autres dimensions sur demande

Livraison standard :
- rainures de bridage
- 5 mètre de joint
- 1 vannel ON/OFF
- aspiration dans l'axe longitudinal (vertical sur demande)

Exemple commande: 30.01.400200.12,5AL – Plateau à dépression à grille Type VRS12AL 400x200 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08

BRIDAGE-MAGNETISME & SYSTEMES SARL – 120 Rue Jean Jaurès, F-92300 LEVALLOIS-PERRET - Tel: +33 01 81 87 61 69 Fax: +33 01 81 87 61 70
info@bms.industrie.com - www.bms-industrie.com