10.34 **Plateaux magnétiques Electro-Permanent** **TYPE EPMAXQ70**

Pôles carrés p=70x70 mm *Fraisage*

Le plateau magnétique universel en fraisage

- Fraisage de construction soudées
- Contournage, surfaçage
- Fraisage de poches
- Fraisage de pièces en fonte
- Usinage de lames
- Fraisage de ronds
- Usinage UGV



Abmessungen in mm					
TYP	A	B	C	Anzahl Pole	Gew. in Kg
EP/MAXQ70-420300	420	300	69	12	68
EP/MAXQ70-610300	610	300	69	18	98
EP/MAXQ70-800300	800	300	69	24	129
EP/MAXQ70-990300	990	300	69	30	160
EP/MAXQ70-420380	420	380	69	16	86
EP/MAXQ70-610380	610	380	69	24	125
EP/MAXQ70-800380	800	380	69	32	164
EP/MAXQ70-990380	990	380	69	40	202
EP/MAXQ70-610460	610	460	69	30	151
EP/MAXQ70-800460	800	460	69	40	198
EP/MAXQ70-990460	990	460	69	50	245
EP/MAXQ70-610620	610	620	69	42	204
EP/MAXQ70-800620	800	620	69	56	267
EP/MAXQ70-990620	990	620	69	70	330

Autres dimensions sur demande

Usinage de pièces brutes sur plots fixes et plots mobiles afin d'éviter toute déformation lors du bridage. Planéité et parallélisme garantis.



Utilisation:
. Fraisage, surfaçage, contournage

Exécution :
. Champ magnétique puissant et homogène.
. Double circuit magnétique.
. Faible hauteur de champ magnétique
. Grande stabilité
. Système electropermanent
. Construction monobloc robuste
. Livré avec butées escamotables

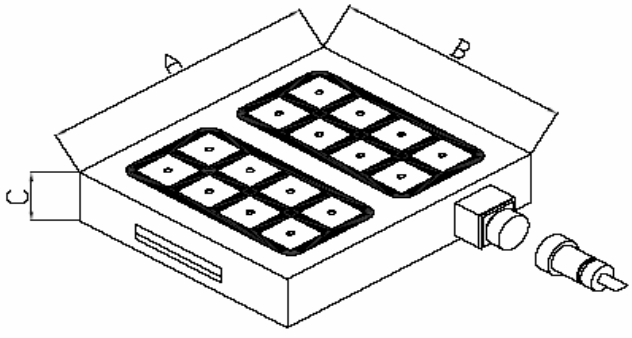
Force par pôle : 720 daN
Sur demande éxecution renforcée (R)
Force par pôle: 790 daN
(hauteur du plateau 80 mm)

Hauteur champ magnétique : 15 mm

Unité de controle PF - Q :
. Alimentation : 400 VAC
. Interface sécurité machine

Exemple commande: 10.34.420380.16 Plateau électropermanent type EPMAX70 420x380 mm
Exécution renforcée: 10.34.400300.16.R

Pôles fixes: 10.33.99.505054F
Pôles mobiles:. 10.33.99.505054M





Exécutions spéciales sur demande.

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08

BRIDAGE-MAGNETISME & SYSTEMES SARL – 120 Rue Jean Jaurès, F-92300 LEVALLOIS-PERRET - Tel: +33 01 81 87 61 69 Fax: +33 01 81 87 61 70
info@bms.industrie.com - www.bms-industrie.com