10.33 **Plateaux magnétiques Electro-Permanent** **TYPE EPMAXQ50**

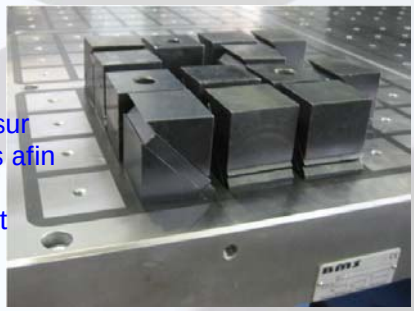
Pôles carrés p=50x50 mm *Fraisage*

Le plateau magnétique universel en fraisage

- Fraisage de construction soudées
- Contournage, surfaçage
- Fraisage de poches
- Fraisage de pièces en fonte
- Usinage de lames
- Fraisage de ronds
- Usinage UGV



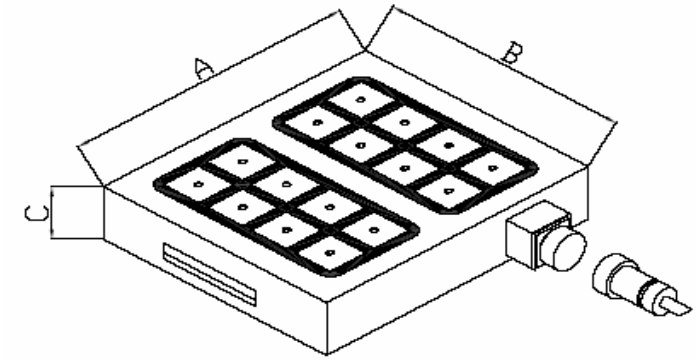




Usinage de pièces brutes sur plots fixes et plots mobiles afin d'éviter toute déformation lors du bridage. Planéité et parallélisme garantis.

Dimensions en mm					
TYPE	A	B	C	Nbe Pole	Pds en Kg
EP/MAXQ50-490240	490	240	69	18	63
EP/MAXQ50-640240	640	240	69	24	83
EP/MAXQ50-790240	790	240	69	30	102
EP/MAXQ50-940240	940	240	69	36	121
EP/MAXQ50-340300	340	300	69	16	55
EP/MAXQ50-490300	490	300	69	24	79
EP/MAXQ50-640300	640	300	69	32	103
EP/MAXQ50-790300	790	300	69	40	128
EP/MAXQ50-940300	940	300	69	48	152
EP/MAXQ50-340420	340	420	69	24	77
EP/MAXQ50-490420	490	420	69	36	111
EP/MAXQ50-640420	640	420	69	48	145
EP/MAXQ50-790420	790	420	69	60	179
EP/MAXQ50-940420	940	420	69	72	212
EP/MAXQ50-490480	490	480	69	42	127
EP/MAXQ50-640480	640	480	69	56	165
EP/MAXQ50-790480	790	480	69	70	204
EP/MAXQ50-940480	940	480	69	84	243
EP/MAXQ50-640600	640	600	69	72	207
EP/MAXQ50-790600	790	600	69	90	255
EP/MAXQ50-940600	940	600	69	108	304

Autres dimensions sur demande



Utilisation:
. Fraisage, surfaçage, contournage

Exécution :
. Champ magnétique puissant et homogène.
. Double circuit magnétique.
. Faible hauteur de champ magnétique
. Grande stabilité
. Système electropermanent
. Construction monobloc robuste
. Livré avec butées escamotables

Force par pôle: 380 daN
Sur demande éxecution renforcée (R)
Force par pôle: 450 daN
(hauteur du plateau 80 mm)
Hauteur champ magnétique: 10 mm

Unité de controle PF - Q :
. Alimentation : 400 VAC
. Interface sécurité machine

Exemple commande: 10.33.340420.24 Plateau électropermanent type EPMAX50 400x300 mm

Exécution renforcée: 10.33.340.420.24.R

Pôles fixes: 10.33.99.505054F
Pôles mobiles:. 10.33.99.505054M

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08