30.10 Vakuum-Aggregat TYP VAL

Mit Tank und Vakuumeinstellung

Verwendung:
Das Vakuum- Aggregat wird für die Erzeugung des Unterdrucks bei Vakuum-Spannplatten benötigt.

Ausführung:
Die BMS - Vakuumpumpen in den unterschiedlichsten Bauarten und Größen, mit Saugleistungen von 8m3/h bis 40m3/h, garantieren zuverlässigen Einsatz der Spannsysteme bei den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen.
Alle unsere Geräte haben einen Vakuumspeicher mit integriertem Druckdifferenzschalter, welcher einerseits die Vakuumpumpen automatisch ein- bzw. ausschaltet und somit das Betriebsvakuum sicherstellt, anderseits unnötigen Leerlauf vermeidet.



Lieferumfang:
- Vakuumspeicher
- Ölgeschmierte Vakuumpumpe
- Anschlusseinheit, Luftfilter, Sauganschlüsse
- Druckdifferenzschalter
- Schaltrelais, Elektrokabel (230V oder 400V – 50 Hz)

Abmessungen in mm					
Typ	Motor KW/V	Saugleistung in m3/h	Vakuumspeicher in L	Abmessungen in mm LxBXH	Gewicht in kg
VAL11- 230	0,37 kw / 230 V 50 Hz	11	30	545 x 580 x 830	43
VAL17 - 400	0,55 kw / 400 V 50 Hz	17	30	740 x 650 x 950	70
VAL30 - 400	0,75 kw / 400 V 50 Hz	30	70	740 x 650 x 950	75
VAL47 - 400	1,1 kw / 400 V 50 Hz	47	70	740 x 650 x 950	80

Bestellbeispiel: 30.10.VAL11 – Vakuum-Aggregat Typ VAL11

Zubehör (fakultativ):

Vakuum-Sicherheitsschaltung:
Die Vakuum-Sicherheitsschaltung sorgt für die Sicherheit über die Maschinenverriegelung.
Bei Unterschreiten des eingestellten Mindestvakuums wird ein optisches Signal abgegeben.
Betriebspannung: 230 VAC / 50 Hz
Bestellbeispiel: 30.10.VS – Vakuum-Sicherheitsschaltung Typ VS



Vakuum-Flüssigkeitsabscheider:
Der Vakuum-Flüssigkeitsabscheider dient zum Absaugen von Kühl- oder Schmiermittel, die sonst den Hohlraum des Vakuum-Aggregats schnell füllen würden.
Bestellbeispiel: 30.10.VF – Vakuum-Flüssigkeitabscheider Typ VF



Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08