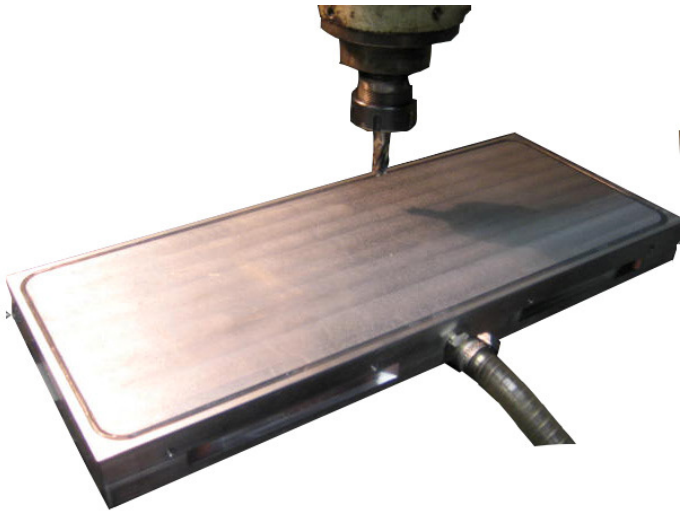
30.03 Vakuum-Spannplatten-Sintermetall

TYP VMS

Schleifen Fräsen

Verwendung:
Eine große Reihe von Vakuum-Spannplatten, einsetzbar zum Fräsen, Schleifen oder Drehen . Diese Vakuum-Spannplatten aus Sintermetall sind ideal für die Bearbeitung von dünnen Teilen (unter 0,5 mm Dicke) oder nichtmagnetischen Werkstoffenwie Glas,Keramik, Kunststoff…

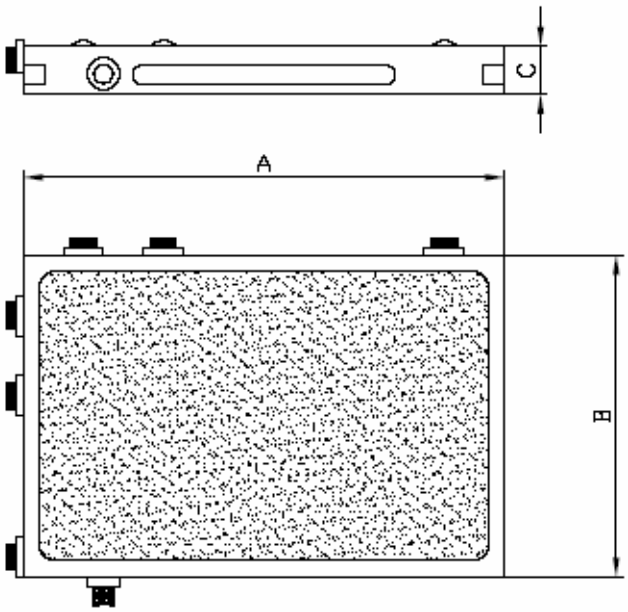


Ausführung:
Unsere Vakuum-Spannplatten sind in verschiedenen Größen lieferbar.

Parallelität : 0.02/100 mm
Ebenheit: 0.02/100 mm

	Abmessungen in mm				
	A	B	C	Gew. in KG	Vakuum-Aggregat
VMS-200100.	200	100	38	2	VAL17
VMS-250150.	250	150	38	3,5	VAL17
VMS-300150.	300	150	38	4,5	VAL17
VMS-350150.	350	150	38	5	VAL17
VMS-400200.	400	200	38	8	VAL17
VMS-500200.	500	200	38	13	VAL17
VMS-600200.	600	200	38	15,5	VAL17
VMS-400300.	400	300	38	13	VAL17
VMS-500300.	500	300	38	19,5	VAL17
VMS-600300.	600	300	38	23	VAL17
VMS-700300.	700	300	38	25	VAL17
VMS-400400.	400	400	38	21	VAL17
VMS-600400.	600	400	38	31	VAL17
VMS-800400.	800	400	38	41	VAL17
VMS-1000400.	1000	400	38	65	VAL17
VMS-500500.	500	500	38	33	VAL17

Weitere Größen auf Anfrage



Lieferumfang:
- 2 Pratzen , Anschläge
- 1 Ventil ON/OFF
- Anschluss stirnseitig

Bestellbeispiel: 30.03.400200 – Vakuum-Spannplatte-Sintermetall Typ VMS 400x200 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08

BURLAT-MAGNET-SYSTEME GmbH – Werderstr.1, D-19386 LÜBZ - Tel : +49 038731/ 47700 Fax : +49 038731/ 47 362
info@bms.industrie.com - www.bms-industrie.com