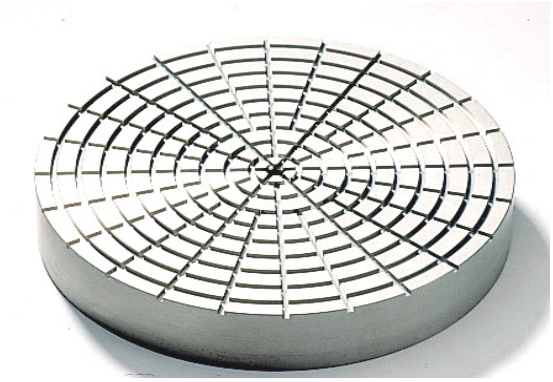
30.02 Vakuum-Raster-Spannfutter

mit Dichtschnur

TYP VRF

Schleifen, Drehen

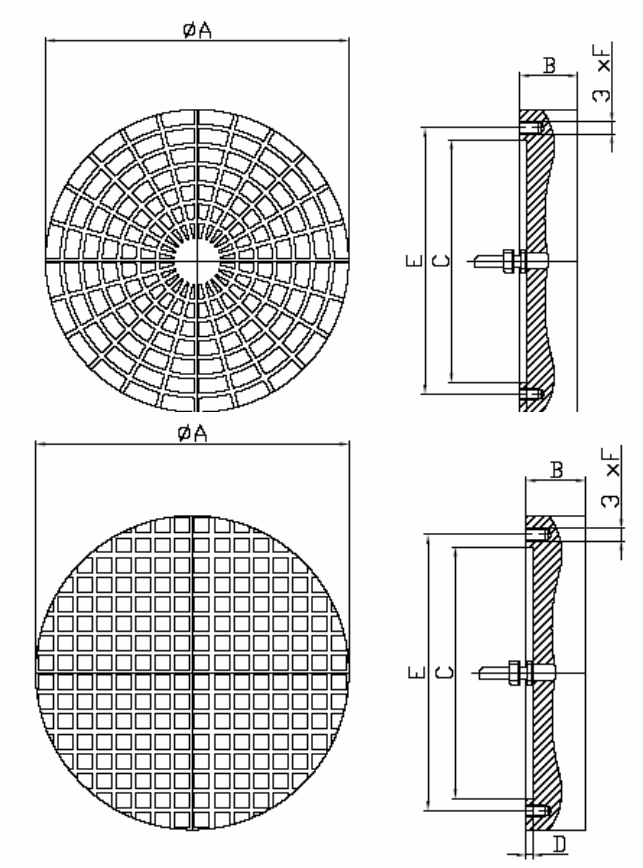
Verwendung:
Die Vakuum-Spannfutter sind ideal für den Einsatz auf Drehmaschinen zum Bearbeiten von dünnen Teilen oder nichtmagnetischen Werkstoffen wie Glas, Keramik, Kunststoff…



Ausführung:
Unsere Vakuum-Rundfutter sind mit 2 verschiedenen Rastern wie folgt lieferbar:

VRF10AL: Raster 10 mm aus Aluminium
VRF12AL: Raster 12,5 mm aus Aluminium

Parallelität: 0.02/100 mm
Ebenheit: 0.02/100 mm



	Abmessungen in mm						
	A	B	C	D	E	F	Raster
VRF-100	100	38	70	3	83	M8	10
VRF-125	125	38	95	4	108	M8	10
VRF-260	160	38	125	4	140	M10	10
VRF-200	200	38	160	4	176	M10	10
VRF-250	250	38	200	5	224	M12	10
VRF-315	315	48	260	5	286	M16	12,5
VRF-400	400	48	330	5	362	M16	12,5
VRF-500	500	58	420	5	458	M16	12,5
VRF-600	630	58	545	7	586	M16	12,5

Weitere Größen auf Anfrage

Lieferumfang:
- 5 Meter Gummi-Dichtschnur
- Drehdurchführung als Option

Achtung: Bei den Rundfuttern ist eine Drehdurchführung erforderlich.
Bitte bei uns anfragen.

Bestellbeispiel: 30.02.400200.12,5AL – Vakuum-Raster-Spannplatte Typ VRS12AL 400x200 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08