10.34 Elektro-Permanent-Magnetspannplatten

Polteilung p=70x70 mm

TYP EP/MAXQ70

Fräsen

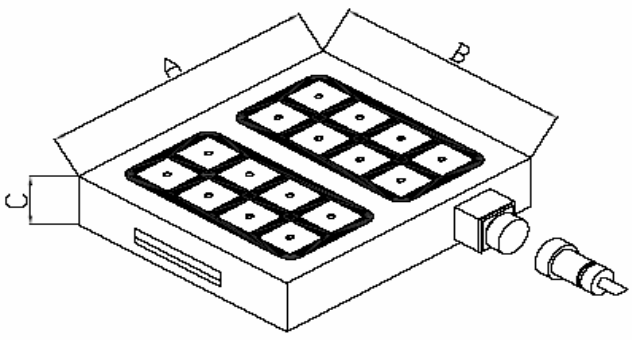
Magnetspannplatte für schwere Zerspannung

- Bearbeiten von Schweißkonstruktionen
- Schruppen, Schlichten
- Taschenfräsen, Konturfräsen
- Gussbearbeitung
- Messerfräsen
- Fräsen runder Teile
- HSC Fräsen, Bohren

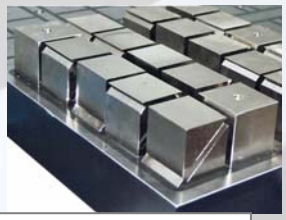


Abmessungen in mm					
TYP	A	B	C	Anzahl Pole	Gew. in Kg
EP/MAXQ70-420300	420	300	69	12	68
EP/MAXQ70-610300	610	300	69	18	98
EP/MAXQ70-800300	800	300	69	24	129
EP/MAXQ70-990300	990	300	69	30	160
EP/MAXQ70-420380	420	380	69	16	86
EP/MAXQ70-610380	610	380	69	24	125
EP/MAXQ70-800380	800	380	69	32	164
EP/MAXQ70-990380	990	380	69	40	202
EP/MAXQ70-610460	610	460	69	30	151
EP/MAXQ70-800460	800	460	69	40	198
EP/MAXQ70-990460	990	460	69	50	245
EP/MAXQ70-610620	610	620	69	42	204
EP/MAXQ70-800620	800	620	69	56	267
EP/MAXQ70-990620	990	620	69	70	330

Andere Abmessungen auf Anfrage



Bearbeitung mit Polschuhen oder Polleisten möglich. Ideal für das Spannungsfrei- Spannen von Werkstücken



Verwendung:
. Fräsen, Bohren, Planfräsen Werkstücken ab 20 mm Dicke

Ausführung:
. Magnetsystem mit extrem hohen Haftkräften. Die Magnete sind in der Polplatte und im Gehäuse integriert, so dass man sehr hohe Haltekräfte im Werkstück erzielt.
. Elektro-Permanent- Magnet-System
. Sehr robuste Konstruktion
. Mit wasserdichtem Stecker und 4 m Metallschutzkabel

Nennhaftkraft pro Pol: 720 daN
verstärkte Ausführung (R), Nennhaftkraft pro Pol: 790 daN

Magnetfeldhöhe: 15 mm

Steuerung PF - Q:
. Netzspannung: 400 VAC
. Maschinen-Verriegelung

Bestellbeispiel: 10.34.420380 Elektropermanent-Magnetspannplatte Typ EPMAXQ70 420x380 mm
Verstärkte Ausführung: 10.34.400300R

Polschuhe fest: 10.33.99.505054F
Polschuhe beweglich:. 10.33.99.505054M

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08

BURLAT-MAGNET-SYSTEME GmbH – Werderstr.1, D-19386 LÜBZ - Tel : +49 038731/ 47700 Fax : +49 038731/ 47 362
info@bms.industrie.com - www.bms-industrie.com