BURLAT-MAGNET-SYSTEME GmbH

10.33 **Elektro-Permanent-Magnetspannplatten** **TYP EP / MAXQ50**

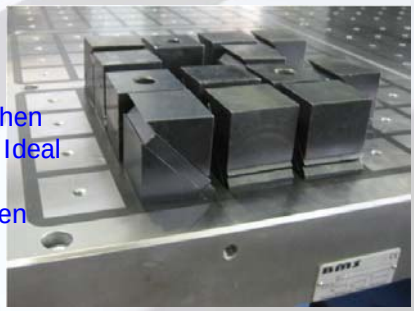
Polteilung p=50x50 mm *Fräsen*

Magnetspannplatte für schwere Zerspannung

- Bearbeiten von Schweißkonstruktionen
- Schruppen, Schlichten
- Taschenfräsen, Konturfräsen
- Gussbearbeitung
- Messerfräsen
- Fräsen runder Teile
- HSC Fräsen, Bohren



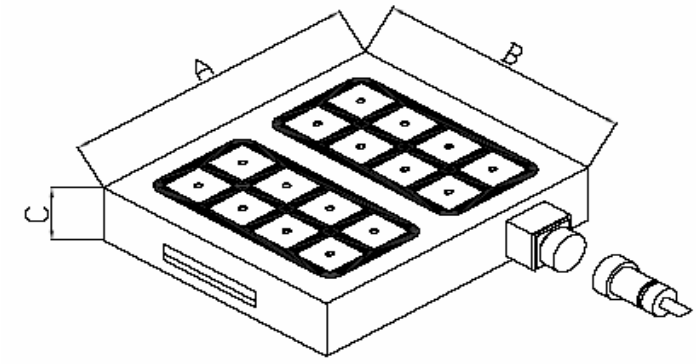




Bearbeitung mit Polschuhen oder Polleisten möglich. Ideal für das Spannungsfrei - Spannen von Werkstücken

Abmessungen in mm					
TYP	A	B	C	Anzahl Pole	Gew. in Kg
EP/MAXQ50-490240	490	240	69	18	63
EP/MAXQ50-640240	640	240	69	24	83
EP/MAXQ50-790240	790	240	69	30	102
EP/MAXQ50-940240	940	240	69	36	121
EP/MAXQ50-340300	340	300	69	16	55
EP/MAXQ50-490300	490	300	69	24	79
EP/MAXQ50-640300	640	300	69	32	103
EP/MAXQ50-790300	790	300	69	40	128
EP/MAXQ50-940300	940	300	69	48	152
EP/MAXQ50-340420	340	420	69	24	77
EP/MAXQ50-490420	490	420	69	36	111
EP/MAXQ50-640420	640	420	69	48	145
EP/MAXQ50-790420	790	420	69	60	179
EP/MAXQ50-940420	940	420	69	72	212
EP/MAXQ50-490480	490	480	69	42	127
EP/MAXQ50-640480	640	480	69	56	165
EP/MAXQ50-790480	790	480	69	70	204
EP/MAXQ50-940480	940	480	69	84	243
EP/MAXQ50-640600	640	600	69	72	207
EP/MAXQ50-790600	790	600	69	90	255
EP/MAXQ50-940600	940	600	69	108	304

Andere Abmessungen auf Anfrage



Verwendung:

. Fräsen, Bohren, Planfräsen

Ausführung :

. Magnetsystem mit extrem hohen Haftkräften. Die Magnete sind in der Polplatte und im Gehäuse integriert, so dass man sehr hohe Haltekräfte im Werkstück erzielt.
. Elektro-Permanent-Magnet-System
. Sehr robuste Konstruktion
. Mit wasserdichtem Stecker und 4 m Metallschutzkabel

Nennhaftkraft pro Pol: 380 daN
verstärkte Ausführung (R), Nennhaftkraft pro Pol: 450 daN

Magnetfeldhöhe: 10 mm

Steuerung PF - Q:
. Netzspannung: 400 VAC
. Maschinen-Verriegelung

Bestellbeispiel: 10.33.340300 Elektropermanent-Magnetspannplatte Typ EPMAXQ50 340x300 mm
Verstärkte Ausführung: 10.33.340300R

Polschuhe fest: 10.33.99.505054F
Polschuhe beweglich:. 10.33.99.505054M

Konstruktionsänderungen vorbehalten –02-08